

**КРАТКИЙ ОТЧЕТ**

о результатах основного аудита сертификации цепочки поставок в системе  
PEFC Russia  
индивидуальная сертификация цепочки поставок  
**ООО «СОДРУЖЕСТВО»**

Орган по сертификации	<b>ООО «Лесная сертификация»</b>
	Адрес: 121096, г. Москва, ул. Василисы Кожинной, д 1, оф.17
	Директор: Трушевский Павел Владимирович
	Е-mail: <a href="mailto:director@fcert.ru">director@fcert.ru</a> Тел. (495) 640-84-92 Сайт: <a href="http://fcert.ru">http://fcert.ru</a>
Реквизиты свидетельства об аккредитации по цепочке поставок	ТОО Национальный центр аккредитации 010000 г. Астана, р-н Есиль, ул. Орынбор, д.11 Тел. 8 (7172) 27-05-01, 44-64-04 Е-mail: 793341.astana@mail.ru
	Свидетельство по аккредитации по цепочке поставок № KZ.O.00.0160
	Период действия аккредитации: с «10» марта 2016 года по «10» марта 2021 года
Контактное лицо органа по сертификации	Директор сертификационных программ Савулиди Алексей Михайлович Тел./ факс +7 (812) 384-69-88 Моб. +7 (911) 921-74-65 Е-mail: <a href="mailto:Alexey.Savulidi@fcert.ru">Alexey.Savulidi@fcert.ru</a>
Периоды проведения аудита	Дата начала аудита 19.08.2020
	Дата окончания аудита 21.08.2020
	Дата утверждения отчета по аудиту 08.09.2020
Аудиторы	Трофименко Ю.Г. (ведущий аудитор PEFC), Тел.: +79995503013 Е-mail: <a href="mailto:y.trofimenko@fcert.ru">y.trofimenko@fcert.ru</a>
Заказчик	<b>ООО «СОДРУЖЕСТВО» / SODRUZHESTVO LLC</b>
	Директор: Сильнягина Ирина Александровна Юридический и фактический адрес: 665717, Россия, Иркутская область, г. Братск, ж.р. Центральный, ул. Курчатова д.30а, кв.11.
Контактное лицо держателя сертификата	Директор, Сильнягина Ирина Александровна Тел.: 8(983)418-9814 Е-mail: <a href="mailto:sia2002@bk.ru">sia2002@bk.ru</a>
Реквизиты сертификата по цепочке поставок	FC-PEFC-0103
	08.09.2020
	07.09.2025

## Введение

Цепочка поставок «от производителя к потребителю» - это путь по которому движется древесина от лесного участка до конечного потребителя, включающий в себя такие этапы как переработка и любые торговые операции с древесиной.

### 1. Общая информация о сертификации

Сертификация цепочки поставок по системе PEFC подтверждает, что ни на одном из этапов цепочки древесина из сертифицированных источников не смешивается с древесиной, для которой идентифицирована высокая степень рисков.

Все предприятия, в чью собственность переходит PEFC сертифицированная древесина, должны являться держателями действующих PEFC сертификатов цепочки поставок.

PEFC аккредитованный орган по сертификации ООО «Лесная сертификация» в качестве третьей независимой стороны осуществляет оценку предприятий лесного комплекса на соответствие требованиям применимых стандартов PEFC.

### 2. Виды и типы сертификации

	Предварительный аудит	X	Основной аудит		Контрольный аудит
X	Сертификат для отдельного предприятия			Сертификат для группы предприятий	

### 3. Применяемые при оценке стандарты - наименование стандарта, коды и версии стандартов

	Стандарт / Политика / Документ	Код / Версия	Дата Принятия
X	Цепочка поставок лесной продукции – Требования	PEFC ST 2002:2013	07.12.2015

### 4. План аудитов

Сроки проведения аудитов	Вид аудитов
Сентябрь / 2021	1-й контрольный
Сентябрь / 2022	2-й контрольный
Сентябрь / 2023	3-й контрольный
Сентябрь / 2024	4-й контрольный

### 5. Информация о держателе сертификата

Предприятие («Руководитель группы»)	Место-нахождение	Класс по обороту	Вид деятельности	Количество сотрудников
Общество с ограниченной ответственностью	665717, Иркутская область, г. Братск, ж.р. Центральный, ул.	3	Производитель	80

«СОДРУЖЕСТВО»	Курчатова д.30а, кв.11/665717, Irkutsk Region, Bratsk, railway, Central, st. Kurchatov d.30a, apartment 11			
---------------	--	--	--	--

## 6. Продукция и объемы производства

*Производственные показатели с 01.01.2020 по 31.07.2020 г.*

Производственный показатель	PEFC статус материалов	Объем, м <sup>3</sup>
Остатки сырья на начало периода.	Несертифицированные	14 463,002м <sup>3</sup>
	PEFC Controlled Sources	-
	100 сертифицированного PEFC	-
Остатки пиломатериалов на начало периода.	Несертифицированные	4 131 ,533м <sup>3</sup>
	PEFC Controlled Sources	-
	100 сертифицированного PEFC	-
Закуплено круглых лесоматериалов	Несертифицированные	63 570,253м <sup>3</sup>
	PEFC Controlled Sources	-
	100 сертифицированного PEFC	-
Закуплено пиломатериала	Несертифицированные	6 772,558м <sup>3</sup>
	PEFC Controlled Sources	-
	100 сертифицированного PEFC	-
Подано в производство	Несертифицированные	71 097,596м <sup>3</sup>
	PEFC Controlled Sources	-
	100 сертифицированного PEFC	-
Произведено пиломатериалов	Несертифицированные	44 619,85м <sup>3</sup>
	PEFC Controlled Sources	-
	100 сертифицированного PEFC	-
Подано в производство на строжку	Несертифицированные	5 244,379м <sup>3</sup>
	PEFC Controlled Sources	-
	100 сертифицированного PEFC	-
Произведено строганного пиломатериалов	Несертифицированные	4 889,028м <sup>3</sup>
	PEFC Controlled Sources	-
	100 сертифицированного PEFC	-
Реализовано круглых лесоматериалов	Несертифицированные	398,39м <sup>3</sup>
	PEFC Controlled Sources	-
	100 сертифицированного PEFC	-
Реализовано пиломатериалов	Несертифицированные	51 261,509м <sup>3</sup>
	PEFC Controlled Sources	-
	100 сертифицированного PEFC	-

Остатки сырья на конец периода.	Несертифицированные	5 011,582м3
	PEFC Controlled Sources	-
	100 сертифицированного PEFC	-
Остатки пиломатериалов на конец периода.	Несертифицированные	2 550,291м3
	PEFC Controlled Sources	-
	100 сертифицированного PEFC	-

### 7. Перечень групп продукции с заявлением PEFC

Группа продукции PEFC		PEFC заявление на продукцию, метод определения PEFC заявления	Входящие материалы, PEFC заявления поставщиков, древесные породы	Площадка, Адрес
№	Обозначение и наименование			
1	03020 Sawnwood	100% сертифицировано PEFC; контролируемые источники PEFC	Круглые лесоматериалы «100% сертифицировано PEFC» и «контролируемые источники PEFC» (PEFC Controlled sources) Лиственница сибирская ( <i>Larix sibirica</i> ), Сосна обыкновенная ( <i>Pinus sylvestris</i> ), Кедр сибирский ( <i>Pinus sibirica</i> ), Ель сибирская ( <i>Picea obovata</i> ), Пихта сибирская ( <i>Abies sibirica</i> ), Береза ( <i>Betula pendula</i> ), Осина ( <i>Populus tremula</i> )	Иркутская область, Чунское районное муниципальное образование, Чунское лесничество, эксплуатационные леса, Червянское участковое лесничество, Джидживская дача, квартал № 47 выделы 21ч., 23ч., 24ч., 25ч Склад Анзеби, - Иркутская область, г. Братск, П 03 20 00 00. Склад Гидростроитель - Иркутская область, г.Братск, ж.р Гидростроитель, П 23 01 24 01, №24 Склад Гидростроитель - Иркутская область, г. Братск, ж.р. Гидростроитель, ул. Гидромонтажная, 23А
2	01040 Wood residues			

### 8. Краткое описание производственного процесса и производственные показатели

ООО «СОДРУЖЕСТВО» приобретает хлысты и пиловочник у несертифицированных поставщиков как контролируемые источники и у сертифицированных поставщиков как сертифицированный материал. Для раскряжевки хлыстов на верхнем складе ООО «СОДРУЖЕСТВО» могут привлекаться подрядные организации. С площадки продавца пиловочник поставляется на площадку ООО «СОДРУЖЕСТВО».

**Производственная площадка Джиджива по адресу:** Иркутская область, Чунское районное муниципальное образование, Чунское лесничество, эксплуатационные леса, Червянское участковое лесничество, Джидживская дача, квартал № 47 выделы 21ч., 23ч., 24ч., 25ч.

ООО «СОДРУЖЕСТВО» приобретает круглый лесоматериал у сертифицированных и несертифицированных поставщиков.

Описание процесса.

- Пиловочник разгружается на производственной площадке. Приемка производится учетчиком лесоматериалов нижнего склада вручную (точковка). Информация фиксируется в «Книге учета принятой древесины».

- Фронтальным погрузчиком пиловочник подается на автоматическую линию сортировки для дальнейшей рассортировки по диаметрам и качеству в зависимости от потребностей пиления. Рассортированный пиловочник раскладывается на площадке складирования сортированного пиловочника. В дальнейшем сортированный пиловочник подается на пиление.

- Распиловка производится многопильными станками. Опилки, образовавшиеся в процессе пиления, с помощью системы транспортеров и аспирационной системы поступают в карман-бункер. Далее ковшовым погрузчиком опилки загружаются в самосвал и вывозятся на утилизацию (сжигание). Горбыль и срезка продается.

- Напиленный пиломатериал укладывается в пакеты и складывается на площадке под краном.

- Сформированные пакеты грузятся в автомобильный транспорт и перевозятся на другие пункты по приему, отгрузки и переработки древесины ООО «СОДРУЖЕСТВО» согласно заказ-заявок. Перевозку осуществляют сторонние организации по договорам на оказание услуг на перевозку.

**Склад Анзеби, расположенный по адресу - Иркутская область, г. Братск, П 03 20 00 00.**

Пиловочник разгружается на производственной площадке фронтальным погрузчиком, приемка производится учетчиком лесоматериалов вручную (точковка).

Фронтальными погрузчиками пиловочник сортируется по диаметрам и качеству в зависимости от потребностей пиления. Рассортированный пиловочник раскладывается на площадке складирования сортированного пиловочника. В дальнейшем, сортированный пиловочник подается в рамный поток фронтальным погрузчиком.

- Распиловка производится многопильными станками. Опилки, образовавшиеся в процессе пиления, с помощью системы транспортеров и аспирационной системы поступают в карман-бункер. Далее ковшовым погрузчиком опилки загружаются в грузовой самосвал и вывозятся в котельную на утилизацию (сжигание). Горбыль и срезка фронтальным погрузчиком формируется в отдельное место складирования, для дальнейшей продажи.

- Напиленный пиломатериал укладывается в сушильные пакеты и складывается на площадке под навесами. Если планируется отгрузка пиломатериала в сыром виде, то укладка пиломатериала происходит в плотные габаритные пакеты и складывается под козловым краном.

- Сушка пиломатериала производится в сушильных камерах собственного производства.

- Высушенный пиломатериал поступает на линию сортировки пиломатериала, где торцуется и сортируется. Готовые транспортные пакеты упаковываются в цехе сортировки и складываются на складе готовой продукции.

- Пиломатериал, отсортированный для строжки и изготовления пиломатериала строганного, для экспорта поступает в цех строжки с помощью вилочного погрузчика. Изготовление готовой продукции производится с помощью станка четырехосного и станка профилишлифонного. Далее сортировка по качеству, торцовка в готовую длину и упаковка мини-пакетов происходит на автоматической линии упаковки. Мини-пакеты вручную формируют в габаритные транспортные пакеты. Готовые пакеты упаковываются и складываются на складе готовой продукции.

-Отгрузка готовой продукции производится в рогатках, вагон-термос (рефрижиратор), крытых вагонах, 40-футовых контейнерах.

Погрузка осуществляется в рогатки – козловым краном; вагон термос, крытый вагон и 4-футовый контейнер силами подсобных рабочих.

**Склад Гидростроитель, расположенный по адресу - Иркутская область, г.Братск, ж.р. Гидростроитель, П 23 01 24 01, №24**

- Пиломатериал разгружается на производственной площадке погрузчиком фронтальным XCMG LW300F или погрузчиком CHANGLIN 936 (собственность Вектор А). Далее пиломатериал считает учетчик пиломатериала и записывает в «Книгу учета принятой древесины», Пиломатериал сортируется по диаметру. Распиловка производится на пилораме ленточной в комплектации с двигателем модели MJ329, станок многопильный (брус) MJ E7500X, Многопильный двухвальный станок "Акула 2М" (2x45 кВт). Учетчик записывает данные в «Книгу учета переработанной древесины»

Образовавшиеся отходы в виде горбыля утилизируются по договору купли-продажи №19/12-1 от 01.12.2019г. с ООО «Ростпром», отходы в виде опилок загружаются погрузчиком фронтальным XCMG LW300F или погрузчиком CHANGLIN 936 и вывозятся на самосвале BEIFANG BENCHI в котельную по адресу г. Братск, ул. Гидромонтажная 23А.

- Напиленный пиломатериал укладывают в пачки и перевозят на грузовом-тягаче МАЗ или КамАЗ- сортиментовоз, учетчик записывает данные в «Книгу учета отгруженной древесины».

Перевозка осуществляется на адрес г. Братск, ул. Гидромонтажная 23А.для дальнейшей сушки.

**Склад Гидростроитель, расположенный по адресу - Иркутская область, г.Братск, ж.р. Гидростроитель, ул. Гидромонтажная, 23А**

- Прием пиломатериала производится учетчиком. Пиломатериал разгружается, сортируется по размеру, породе. Погрузчиком (нет документов) перевозится в сушильные камеры

- Сушка пиломатериала производится в сушильных камерах собственного производства.

- Высушенный пиломатериал поступает в цех для дальнейшей переработки в брусок Таруки. Распиловка происходит на четырехстороннем станке.

- Брусок «на выходе» сортируется по сортам сортировщиками пиломатериала, далее упаковщики обрезают торцы бруска и упаковывают бруски на полуавтоматических стреппинг-машинах. Готовые пакеты упаковываются в ткань п/п на бумажной основе.

-Отгрузка готовой продукции производится 40-футовых контейнерах.

-Пиломатериал, предназначенный для отгрузки в ЖД вагонах-рогатках, вагон-термос (рефрижиратор), крытых вагонах укладывается вручную силами подсобных рабочих.

## **9. Решение органа по сертификации о продлении действия сертификата**

На основании выводов по результатам основного аудита, опубликованным в отчете по результатам оценки ООО «СОДРУЖЕСТВО», Комитет по сертификации сформулировал следующее решение.

Поскольку система менеджмента ООО «СОДРУЖЕСТВО» способна обеспечить выполнение всех требований применимых стандартов по всей цепочке поставок, входящей в область оценки, а также то, что держатель сертификата продемонстрировал, что описанная система менеджмента внедряется последовательно по всей сфере действия сертификата, при отсутствии несоответствий, ООО «СОДРУЖЕСТВО» может быть выдан PEFC сертификат цепочки поставок сроком на 5 лет (Протокол № б/н от 08 сентября 2020 года).