



КРАТКИЙ ОТЧЕТ

о результатах основного аудита PEFC сертификации цепочки поставок ООО «Лесобалт»

(single)

Орган по сертификации	ООО «Лесная сертификация»
	121096, г. Москва, ул. Василисы Кожинной, д.1, оф.17
	Генеральный директор: Трушевская Н.А.
	Тел. +74956408492
	Веб-сайт: http://fcert.ru E-mail: director.fc@fcert.ru
Контактное лицо органа по сертификации	Директор сертификационных программ Савулиди Алексей Михайлович Тел./ факс +78127110820 Моб. +79119217465 E-mail: Alexey.Savulidi@fcert.ru
Реквизиты свидетельства об аккредитации по цепочке поставок	Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный центр аккредитации» (государственное предприятие «БГЦА» 220033 г. Минск, ул. Велозаводская 6, п.2. Республика Беларусь. Телефон: +70172984605 e-mail: bsca@bsca.by
	Аттестат аккредитации: № ВУ/112 125.01
	Период действия аккредитации: с 10.03.2021 по 10.03.2026
	Дата начала аудита: 05.03.2022 г. Дата окончания аудита: 05.03.2022 г. Дата утверждения отчета по аудиту: 25.03.2022 г.
Периоды проведения аудита	
Аудиторы	Навалихин Андрей Семенович, ведущий аудитор, a.navalikhin@fcert.ru , +79995503015
Заказчик	Юридический и фактический адрес: Россия, 236010, г. Калининград, ул. Ручейная, 7.
	Генеральный директор: Орехов Александр Юрьевич
	Тел.: +74012728806 Факс: +74012728806 сайт: http://www.lesobalt.ru , e-mail: info@lesobalt.ru
Контактное лицо держателя сертификата	Ответственный за сертификацию, технолог Сычев Алексей Александрович Тел.: +79118607151 e-mail: sychev_alexey@mail.ru
Реквизиты сертификата по цепочке поставок	Регистрационный номер: FCRU-PEFC-CoC-0151
	Дата выдачи сертификата: 25.03.2022 г.
	Дата окончания срока действия сертификата: 24.03.2027 г.

Введение

Цепочка поставок «от производителя – к потребителю» – это путь, по которому движется древесина от лесного участка до конечного потребителя, включающий в себя такие этапы как переработка и любые торговые операции с древесиной.

Сертификация цепочки поставок по системе PEFC подтверждает, что ни на одном из этапов цепочки древесина из сертифицированных источников не смешивается с древесиной, для которой идентифицирована высокая степень рисков.

Все предприятия, в чью собственность переходит PEFC сертифицированная древесина, должны являться держателями действующих PEFC сертификатов цепочки поставок.

PEFC аккредитованный орган по сертификации ООО «Лесная сертификация» в качестве третьей независимой стороны осуществляет оценку предприятий лесного комплекса на соответствие требованиям применимых стандартов PEFC (BY/112 125.01).

1 Общая информация о сертификации

1.1 Виды и типы сертификата

	Предварительный аудит	X	Основной аудит	Контрольный аудит
X	Сертификат для отдельного предприятия		Сертификат для предприятия с несколькими площадками (multiple-site)	

1.2 Применяемые при оценке стандарты - наименование стандарта, коды и версии стандартов

	Стандарт / Политика / Документ	Код / Версия	Дата принятия
X	Цепочка поставок лесной продукции – Требования	PEFC ST 2002:2020	14.02.2020

1.3 План аудитов

Месяц/Год	Тип аудита
03 / 2023	1 контрольный
03 / 2024	2 контрольный
03 / 2025	3 контрольный
03 / 2026	4 контрольный

2 Информация о претенденте на сертификат / держателе сертификата

2.1. Характеристика объекта сертификации

Предприятие («Руководитель группы»)	Местонахождение	Класс по обороту	Вид деятельности	Количество сотрудников
ООО «Лесобалт»	Россия: г. Калининград, ул. Ручейная, 7.	3	Первичный переработчик	156

2.2. Область сертификации

Закупка пиломатериалов и круглых лесоматериалов хвойных пород (сосна обыкновенная,

лиственница сибирская) и твердолиственных пород (дуб черешчатый) категорий PEFC 100%, производство с методом физического разделения пиломатериалов, бруса, щита, погонажных изделий, щепы, опилок с заявлением PEFC 100%, на производственной площадке, расположенной по адресу: 236010, г. Калининград, ул. Ручейная, д. 7. В область сертификации подрядчики не включены.

3 Продукция и объемы производства

3.1 Перечень групп продукции с заявлением PEFC

Группа продукции PEFC		PEFC заявление на продукцию, метод определения PEFC заявления	Входящие материалы, PEFC заявления поставщиков, древесные породы	Площадка, адрес
№	Наименование			
1	01010 Sawlogs and veneer logs	PEFC 100% Метод физического разделения	Круглые лесоматериалы Пиломатериалы PEFC 100% Сосна обыкновенная (Pinus sylvestris), Лиственница сибирская (Larix sibirica), Дуб черешчатый (Quercus robur)	ООО «Лесобалт» Россия: г. Калининград, ул. Ручейная, 7.
2	020100 Sawnwood			
3	030102 Solid wood boards and planks -			
4	040300 Glue Laminated Products (Glulam) -			
5	080103 Decking and garden sleepers			
6	090204 Wall			
7	090305 Architectural joinery items			

3.2 Краткое описание производственного процесса и производственные показатели

Лесопильно-деревообрабатывающий комплекс ООО «Лесобалт» - общество с ограниченной ответственностью, зарегистрированное 03.09.2001 г., введенное в эксплуатацию в июле 2005 г.

Основной деятельностью предприятия является лесопиление и деревообработка, производство клееных материалов: оконный клееный брус, мебельный щит, а также пиломатериалы и профилированный погонаж. Производственная программа предприятия рассчитана на годовую переработку круглого леса в объеме до 140 000 м³ и производство готовых изделий до 50 000 м³. Оборудование и дереворежущий инструмент представлен ведущими европейскими фирмами: «Weinig», «EWD», «Holtek», «Kalfas», «Muhlbock», «Polytechnic».

Сырье – массив ангарской сосны, сибирской лиственницы, европейского дуба.

Круглый лес от поставщиков поступает на два железнодорожных тупика, расположенных на территории деревообрабатывающего комплекса «Лесобалт». Выгрузка пиловочника из вагонов осуществляется автопогрузчиком «Sennebogen» на подступные места. Выгруженные бревна от железнодорожных путей лесоштабелером «Volvo L180E» с грейферным захватом и автопогрузчиком «Sennebogen» транспортируются на накопительный стол линии сортировки «Holtec». Вместимость накопительного стола до 30 м³ пиловочника одновременно.

Бревна определенного диаметра со склада отсортированного леса лесоштабелером «Volvo L180E» и автопогрузчиком «Sennebogen», согласно производственному заданию, подаются на накопительный стол механизма загрузки цеха радиального распила. Посредством автоматической линии «EWD» происходит его распил по уникальной технологии получения радиальных пиломатериалов. Данная линия позволяет распилывать круглый лесоматериал диаметрами от 20 до 60 см с производительностью до 400 м³ входящего сырья в смену.

После распила обрезные пиломатериалы попадают на поперечный цепной транспортер, с помощью которого подаются на линию сортировки «Kalfass». После сортировки пиломатериал

подаются к пакетирующей установке, которая автоматически производит формирование сушильных пакетов размерами: шириной 1200 мм, высотой 1200 мм и длиной максимально 4200 мм.

Сушильный комплекс состоит из 24 камер (4 блока по 6 камер) фирмы «Muhlbock», предназначенных для сушки пиломатериалов, и снабженный автоматической системой управления процессом сушки.

Габаритный объем одной сушильной камеры 250 м³. Средняя вместимость одной камеры 125 м³ пиломатериалов толщиной 30 мм и шириной 97 мм.

Сухие пиломатериалы поступают на буферный склад. С буферного склада пакеты пиломатериалов определенного сечения согласно сменному заданию подаются электропогрузчиком в цех на поперечный транспортер линии оптимизации, оснащенной современным оборудованием сканирования и вырезки пороков древесины «Wood Eye».

Мерные длины и коротье после оптимизации поступают на линию сращивания по длине «Combiact». Сращенные заготовки торцуются по длине на заданный размер, пакетируются и отправляются на линию прессования «ContiPress 6300», «ContiPress 4500» или «ProfiPress PP 5500».

Далее клееный брус с помощью вилочного погрузчика устанавливается на поперечный транспортер строгального станка «Hydromat H23 C», где строгаются с четырех сторон и поступает на автоматическую линию штабелирования и упаковки «FISCHER SFV 1100 H-S». Упакованные пакеты с готовой продукцией транспортируются вилочным погрузчиком на склад готовой продукции.

В завершение готовая продукция подается на участки финишной обработки (строгание, шлифование) и упаковки.

Также на предприятии есть участок по производству погонажных изделий, выпускаемая номенклатура, которого состоит из более чем 15 различных профилей, террасной доски, доски пола, имитации бруса, вагонки, планкена.

На каждом этапе производства продукция проходит обязательный контроль качества, для этого на предприятии имеется лаборатория и отдел контроля качества.

4. Решение органа по сертификации о выдаче/продлении действия сертификата

На основании выводов по результатам основного аудита, опубликованных в отчете по результатам основной оценки и учитывая выполнение со стороны претендента на сертификат всех требований применимых стандартов и отсутствие выявленных значительных несоответствий, может быть выдан PEFC сертификат цепочки поставок на 5 лет.