

КРАТКИЙ ОТЧЕТ
о результатах основного аудита
PEFC сертификации цепочки поставок в системе PEFC Russia
ЗАО «Байкальская лесная компания»
 (single)

Орган по сертификации	ООО «Лесная сертификация»
	121096, г. Москва, ул. Василисы Кожинной, д.1, оф.17
	Директор: Трушевская Н.А.
	Тел. +74956408492 Веб-сайт: http://fcert.ru E-mail: director.fc@fcert.ru
Контактное лицо органа по сертификации	Директор сертификационных программ Савулиди Алексей Михайлович Тел./ факс +78123846988 Моб. +79119217465 E-mail: Alexey.Savulidi@fcert.ru
Реквизиты свидетельства об аккредитации по цепочке поставок	Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный центр аккредитации» (государственное предприятие «БГЦА» 220033 г. Минск, ул. Велозаводская 6, п.2. Республика Беларусь. Телефон: +70172984605 e-mail: bsca@bsca.by
	Аттестат аккредитации: № ВУ/112 125.01
	Период действия аккредитации: с 10.03.2021 по 10.03.2026
Периоды проведения аудита	16 марта 2021 г.
	22 марта 2021 г.
	22 марта 2021 г.
Аудиторы	Домбровский Роман Сергеевич (ведущий аудитор) e-mail: r.dombrovskii@fcert.ru тел.: +79995503017
Заказчик	ЗАО «Байкальская лесная компания» / Baikal Wood Co., ЗАО.
	Генеральный директор – Пруидзе Евгений Варламович. Юридический адрес: Россия, 671281, Республика Бурятия, Прибайкальский район, с. Ильинка, ул. Заводская, 39 «А»; фактический адрес: Россия, Республика Бурятия, г. Улан-Удэ, ул. Ключевская, 21.
Контактное лицо держателя сертификата	Инженер-технолог Егоров Александр Сергеевич Тел.: +79243544058 e-mail: egorov.as@blk.ru , admin@blk.ru
Реквизиты сертификата по цепочке поставок	FC-PEFC-COC-0121
	23.03.2021
	22.03.2026

Введение

Цепочка поставок «от производителя – к потребителю» – это путь, по которому движется древесина от лесного участка до конечного потребителя, включающий в себя такие этапы как переработка и любые торговые операции с древесиной.

Сертификация цепочки поставок по системе PEFC подтверждает, что ни на одном из этапов цепочки древесина из сертифицированных источников не смешивается с древесиной, для которой идентифицирована высокая степень рисков.

Все предприятия, в чью собственность переходит PEFC сертифицированная древесина, должны являться держателями действующих PEFC сертификатов цепочки поставок.

PEFC аккредитованный орган по сертификации ООО «Лесная сертификация» в качестве третьей независимой стороны осуществляет оценку предприятий лесного комплекса на соответствие требованиям применимых стандартов PEFC (BY/112 125.01).

1. Общая информация о сертификации

Сертификация цепочки поставок по системе PEFC подтверждает, что ни на одном из этапов цепочки древесина из сертифицированных источников не смешивается с древесиной, для которой идентифицирована высокая степень рисков.

Все предприятия, в чью собственность переходит PEFC сертифицированная древесина, должны являться держателями действующих PEFC сертификатов цепочки поставок.

PEFC аккредитованный орган по сертификации ООО «Лесная сертификация» в качестве третьей независимой стороны осуществляет оценку предприятий лесного комплекса на соответствие требованиям применимых стандартов PEFC.

1.1. Виды и типы сертификации

	Предварительный аудит	X	Основной аудит		Контрольный аудит
X	Сертификат для отдельного предприятия			Сертификат для предприятия с несколькими площадками (multiple-site)	

1.2 Применяемые при оценке стандарты - наименование стандарта, коды и версии стандартов

	Стандарт / Политика / Документ	Код / Версия	Дата принятия
X	Цепочка поставок лесной продукции – Требования	PEFC ST 2002:2013	24.05.2013 В редакции от 2015-12-07

1.3 План аудитов

Сроки проведения аудитов	Вид аудитов
Март 2022	1 контрольный
Март 2023	2 контрольный
Март 2024	3 контрольный
Март 2025	4 контрольный

2. Информация о претенденте на сертификат

2.1. Характеристика объекта сертификации

Предприятие	Место-нахождение	Класс по обороту	Вид деятельности	Количество сотрудников
ЗАО «Байкальская лесная компания»	Россия, 671281, Республика Бурятия, Прибайкальский	4	Лесозаготовка и лесопереработка	338

	район, с. Ильинка, ул. Заводская, 39 «А»			
--	---	--	--	--

2.2. Область сертификации

В область сертификата ЗАО «БЛК» заявлено поступление и реализация «100% PEFC сертифицированной» круглой древесины в виде листовничного пиловочника при использовании метода физического разделения, а также производство и реализация готовой лесопроductии со статусом «100% PEFC сертифицированная» в виде пиломатериалов на собственной производственной площадке, расположенной по адресу: Россия, 671281, Республика Бурятия, Прибайкальский район, с. Ильинка, ул. Заводская, 39 «А»

3. Продукция и объемы производства

3.1 Перечень групп продукции с заявлением PEFC

Группа продукции PEFC		PEFC заявление на продукцию, метод определения PEFC заявления	Входящие материалы, PEFC заявления поставщиков, древесные породы	Площадка, адрес
№	Наименование			
1	03020 Sawnwood Пиломатериалы	100% PEFC сертифицированный Метод физического разделения	Круглые лесоматериалы 100% PEFC сертифицированные Лиственница сибирская (<i>Larix sibirica</i>)	Россия, 671281, Республика Бурятия, Прибайкальский район, с. Ильинка, ул. Заводская, 39 «А»

3.2 Краткое описание производственного процесса и производственные показатели

1. Склад сырья имеет линию автоматической сортировки круглого леса, с 44 накопительными карманами соответственно.

Круглые лесоматериалы, из штабелей несортированного сырья или с автолесовоза, перемещаются фронтальным погрузчиком с челюстным захватом на стол подачи линии сортировки. Работа линии управляется программируемой системой логики, получающей данные от сканера, фотодиодов и импульсно-индуктивных датчиков. В автоматическом режиме происходит определение геометрических параметров бревен (диаметр, длина, кривизна, сбежистость и т.д.) Оператор со своего рабочего места (операторская линии сортировки) производит визуальную оценку качества древесины круглых лесоматериалов, присваивает породу, сорт пиловочника – вручную, на пульте управления. Далее на основании полученных данных, система автоматически распределяет бревна по 44 накопительным карманам, согласно характеристик, внесенных в программу сортировки. Сортированный пиловочник из карманов линии сортировки перемещается в штабель сортированного пиловочника.

2. Пиловочник, отсортированный по породам, диаметрам, длинам, из штабеля подается фронтальным погрузчиком на стол подачи лесопильной линии EWD. При дальнейшей транспортировке круглые лесоматериалы проходят обработку в окорочном станке фирмы Valon Kone VK 600, получаемые при этом отходы транспортируются на открытый склад. Окорённое бревно системой транспортеров перемещается к фрезерно-брусующей линии EWD. При прохождении по линии, бревно обрабатывается фрезерно-пильными агрегатами, с получением до 4 боковых досок одновременно и двухкантного бруса. Затем двухкантный брус переворачивается и вновь обрабатывается фрезерно-пильными агрегатами, с возможностью выборки до 4 боковых досок, далее профилированный брус распускается на многопильном станке FR-12 на доски. Все получаемые пиломатериалы, системой ленточных и цепных транспортеров передаются на линию сортировки сырых пиломатериалов.

3. отходы лесопиления поступают на транспортеры удаления отходов и двигаются в дробилку для производства группы продукции щепы.

4. В цехе установлена линия сортировки, линия предназначена для сортировки пиломатериалов (30 карманов), выработанных на линии EWD. Важной частью линии сортировки является оборудование для формирования сушильных пакетов. На линии сортировки сырого пиломатериала происходит сортировка материала по следующим физическим и визуальным характеристикам: толщина, ширина, длина, сортность. Отсортированный пиломатериал перемещается в накопительные карманы с подвижным дном. При заполнении кармана необходимым количеством досок, пиломатериал выгружают на пакетформирующую машину, где формируют сушильный или транспортный пакет. Готовый сушильный пакет перемещают непосредственно в сушильную камеру или в накопительный буфер Участка сушки. Сушка пиломатериала производится в сушильных камерах периодического действия фирмы Bashild до влажности, указанной заказчиком. Транспортные пакеты транспортируются на склад готовой продукции.

5. Высушенные пиломатериалы подаются на сортировочно-пакетирующую линию. На линии производится конечная сортировка пиломатериала по сортам и длинам заказчика. Линия имеет 30 сортировочных кармана с подвижным дном. При заполнении кармана необходимым количеством досок, пиломатериал выгружают на пакетформирующую машину, где формируют транспортный пакет. Сформированный транспортный пакет перемещают на участок упаковки, где производят его маркировку, упаковку и обвязку ПЭТ лентой и направляется на СГП или погрузку.

Мастер, занятый на нижнем складе, ведет учет поданного сырья в производство.

Мастер цеха лесопиления ведет учет выпуска пиломатериалов в 1С.

Мастер склада готовой продукции ведет учет готовой продукции в 1С.

Таблица 1 – Производственные показатели

Производственный показатель	PEFC статус материалов	Вес/объем, ед. изм.
-	-	-

Не актуально для основного аудита (сертифицированные лесоматериалы отсутствовали на момент аудита).

4. Решение органа по сертификации о выдаче / продлении действия сертификата

На основании выводов по результатам основного аудита, опубликованных в отчете по результатам основной оценки и учитывая выполнение со стороны претендента на сертификат всех требований применимых стандартов и отсутствие открытых несоответствий, ЗАО «Байкальская лесная компания» может быть выдан PEFC сертификат цепочки поставок сроком на 5 лет (Протокол №б/н от 22.03.2021 г.).